パ レ 五十鈴グループが新サービス ット調達・管理システム

けでパレット(容器) 自動車部品メーカー向 E〇・鈴木勝氏) 五十鈴グループ(C 管理業務をDX は、 化するアイパス(iP ードタイム短縮や稼働 1日から開始した。リ のサービス提供を8月 自動車部品業界全体の 状況の可視化などで、 aS) とエヌシステム



され、モデルチェンジ てさまざまな形で製造 の形状やサイズによっ

造が終了しない限り基 などで部品の加工・製 荷姿検討、 用したバーチャルでの できる調達支援システ のプロセスを一元管理 3次元データを活 チャット機

部品メーカーを中心に ィア1(大手部品会社 一次業者)の自動車 。今後、テ 負荷、 業務や荷姿検討作業の ティア1にとって調達 の個数が多くなると、 在庫管理などが パレットの設計品質向 姿構想図の作成などで データの閲覧による荷

るシステムとして拡販 業務・効率化に貢献す

ばならない。パレット 本的に持ち続けなけれ

ムでの情報共有、

に注力する。

屋市内で部品メーカー 先月30日、名古 としてアイパス、エヌ システムを開発した。 れら課題の解決ツール 見込む。 作業量の約50%削減を

指す。

100社への導入を目

大きな課題となる。こ

新商品発表会を開催 や素材メーカー向けに 「アイパス」は、

ビスでパレットの荷姿 構造から調達まで一 ブ上のクラウドサー リアルタイムで可視化 することで在庫管理の

、トは搬出入する部品 自動車部品用のパ

> 能を介したリアルタイ 過去 Ć 管理や物流効率化にも 洗い出し、部品の在庫 流容器であるパレット つなげる。 べ98%にまで向上。 の稼働を把握すること の運用技術で五十鈴調 の読み取り精度を独自 きする自動認識技術 波など非接触で読み書 に設置するRFID ム。工場内のパレット 最適化を図るシステ (ICタグの情報を電 未稼働パレットの

上、リードタイムの短 パレットの稼働状況を 縮を図ることが可能。 荷姿検討・調達業務の 「エヌシステム」は、 については無料でのト ですべてを五十鈴グル 入支援からソフトウェ アのアップデート、 フターメンテナンスま プが行う。アイパス 両システムとも、 導

ライアルが可能。 先月30日に行われ 鈴木 と語った。

テムは、需要家やティ 〇E〇=写真上= アイパスとエヌシス

も微力ながら業務・ い」と挨拶。 転換に貢献していきた なビジネスモデルへの る自動車業界で、 流の効率化、 0年に一度と言われる 発したシステム。 でのやり取りの中で開 ア1の皆さんと現場間 大変革期に直面してい 持続可能 当社 10

して、将来的に自動 もとにアップデートを を目指していきたい は「今後も現場の声を 部品のデジタルSCM 朝岡睦騎常務―同下― 鈴ビジネスサポートの ネジメント)システム (サプライチェーンマ 開発に携わった五十 重